

# KENOVA set line H3

Le nouvel outil de réglage d'outil compact d'entrée de gamme pour l'étalonnage horizontal des outils.

# KELCH

Pioneer for precision and efficiency

PreciDenn  
OUTILS & SYSTÈMES DE PRÉCISION

## Vos avantages :

- Modèle en fonte grise compact pour un encombrement réduit.

lxPxH (mm) : 1115 x 735 x 878

- Répartition confortable des axes au moyen d'un réglage rapide à desserrage pneumatique et d'un réglage fin sans fin.
- Longueurs de mesure :  
X = 400 mm (∅)  
Z = 300 mm
- Équipement de table variable avec porte-outils, diverses interfaces (VDI, HSK, PSC, index etc.), broche manuelle MPS, UWS et structures spécifiques au client.
- Caméra CCD avec différents programmes de commande et d'évaluation : CoVis, EASY et kOne.



## KENOVA set line H3 en détail :



Équipement de table variable avec porte-outils et broche



Poignée ergonomique



Réglage fin dans les deux axes



Panneau de commande pour fonction de broche



Logiciel EASY (CoVis / kOne en option)



Support optique en option avec caméra à axe de rotation

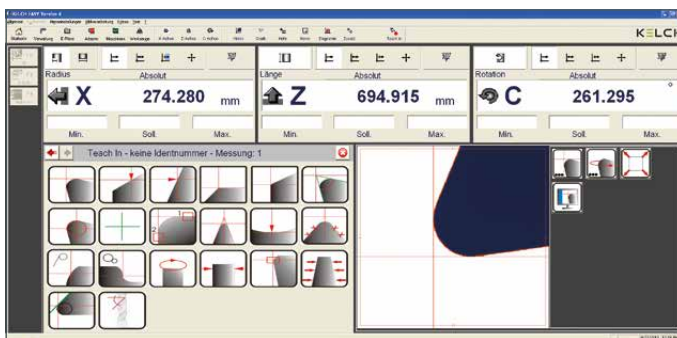
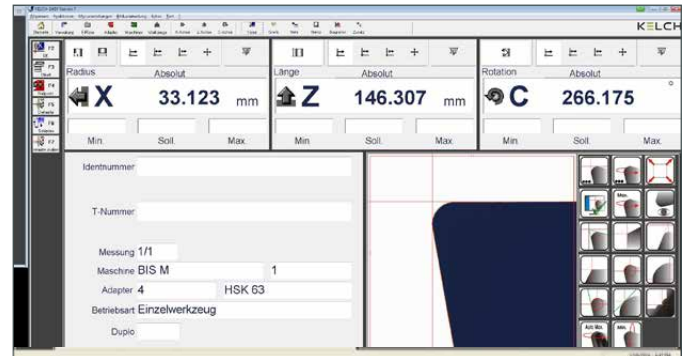
## Le logiciel éprouvé offre une commande confortable !

Avec le logiciel éprouvé EASY, l'utilisateur dispose d'une commande confortable.

Le logiciel informe l'opérateur de manière structurée d'un masque unique sur l'outil, l'adaptateur, la fonction de mesure et les valeurs mesurées par rapport à l'outil.

Lors de la création des programmes d'évaluation, l'utilisateur est guidé de manière simple et intuitive par le logiciel de sorte qu'il a accès très rapidement au résultat de mesure souhaité.

Laissez-vous convaincre !

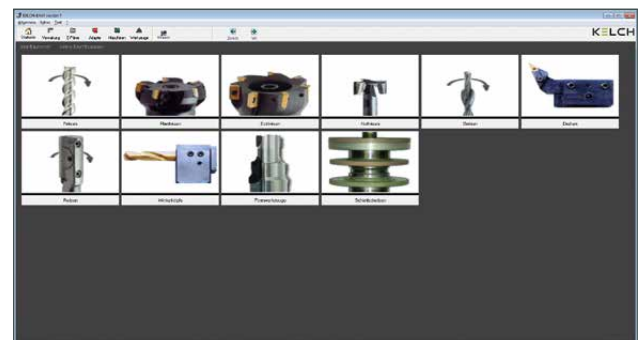


### Tout est inclus !

De nombreuses propriétés utiles comme le contrôle de concentricité et de planéité, la fonction de somme activée avec image en direct pour le contrôle ainsi qu'une lumière incidente supplémentaire pour l'inspection de l'outil, sont déjà incluses en série. Les plans de réglage d'outil pour marches d'essai sont en outre facile à élaborer. Les processus de mesure enregistrés sont également facilement appelés et démarrés avec le numéro d'identification de l'outil ou la puce RFID.

### Nombreuses options disponibles !

De nombreuses options sont disponibles pour des fonctions supplémentaires. De l'exécution d'une programmation d'outil automatisée à l'implémentation des post-processeurs et paramètres CNC, toutes les fonctions sont très faciles à utiliser.



### Idéal pour Industrie 4.0 !

Impression simplifiée d'étiquettes, transfert des données via le réseau, connexion aux systèmes de gestion d'outils, systèmes CAM ou avec code QR. Avec le logiciel EASY, tout est possible.